

rjlCloud 制造执行系统（MES）

操作手册

© 2020 Sailheader Corporation. All rights reserved.

2020 版权所有 深圳赛瀚德技术有限公司 保留所有权利

1 概述	3
2 用户登录	3
3 工作台	4
4 系统管理	4
4.1 菜单管理	4
4.2 部门管理	5
4.3 角色管理	5
4.4 用户管理	6
5 基础数据	6
5.1 料品信息	6
5.2 客户信息	7
5.3 制造资源	7
5.4 工艺路线	7
6 计划管理	8
6.1 订单管理	8
6.2 工单管理	8
6.3 计划排程	9
6.4 发货计划	9
6.5 产能配置	10
6.6 班次配置	10
7 生产管理	10
7.1 工站中心	10
8 仓储管理	11
8.1 成品出库	11
9 绩效管理	12
10 标签管理	12

10.1 标签模板	12
10.2 序列号规则	12

版权声明:

本文档著作权由深圳赛瀚德技术有限公司享有。文中涉及深圳赛瀚德技术有限公司的专有信息，未经深圳赛瀚德技术有限公司书面许可，任何单位和个人不得使用 and 泄漏该文档以及该文档包含的任何图片、表格、数据及其他信息。本文档中的信息随着深圳赛瀚德技术有限公司产品和技术的进步将不断更新，深圳赛瀚德技术有限公司不再通知此类信息的更新。

1 概述

赛瀚德 MES 制造执行系统基于鲲鹏云服务器进行部署。基于 ISA95 国际标准，采用先进 IT 技术和框架，融合国内制造业特征，为制造业转型升级降低成本、提升质量、保障交付等提供整套行业解决方案。

基础数据管理模块，该模块管理整理制造执行系统的基础数据，保证数据的准确性和完整性，实现信息规范化。主要功能包括料品信息，客户信息、制造资源、工艺路线。

计划管理模块，该模块依据设备产能、产线、工单等信息，制定生产计划，解决生产排程和调度的问题。主要功能包括订单管理、工单管理、计划排程、发货计划、产能配置、班次配置。

生产管理模块，该模块展示工站信息，提供各工站的操作界面，记录所需信息。

仓储管理模块，该模块负责物料的库存管理及出入库功能。

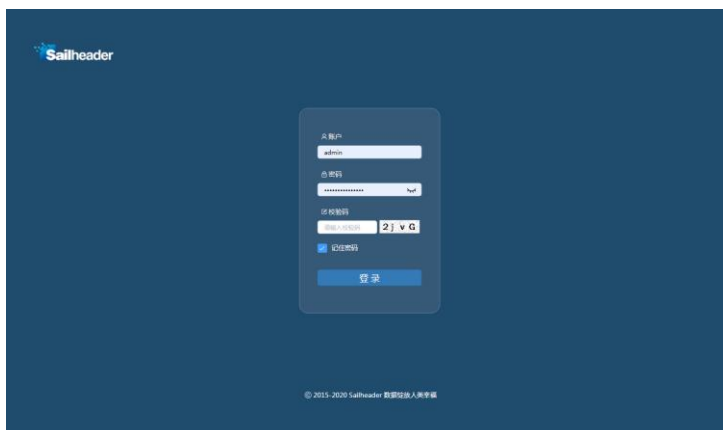
绩效管理模块，该模块提供各种报表的展示，作为管理者评定绩效的参考依据。

标签管理模块，该模块提供标签的模板及序列号生成规则的管理功能，生产标签信息作为信息录入及追溯的支撑。

系统管理模块，该模块对系统的 MES 系统的设置项，管理系统的相关信息及配置。主要功能包括菜单管理、部门管理、角色管理、用户管理。

2 用户登录

打开浏览器，输入“http:// IP(或域名)”，进入 MES 系统页面，输入用户名、密码、验证码后登录。



3 工作台

使用对象：所有系统使用者

功能说明：显示工作进度，待办事项、通知，提供可配置的快捷功能跳转。

操作说明：

1. 点击待办事项图标跳转至对应功能页面。



2. 单击快捷功能进行功能页面跳转，点击设置图标，配置快捷功能。



4 系统管理

4.1 菜单管理

使用对象：实施人员、系统维护人员

功能说明：对系统菜单进行新增、编辑等操作。

操作说明：

点击新增、编辑、详情等按钮，进行对应操作。

+ 新增							
<input type="checkbox"/>	菜单名称	菜单类型	Icon	组件	路径	排序	操作
<input type="checkbox"/>	▼ MESWEB	菜单			/	1	编辑 更多 ▾
<input type="checkbox"/>	▼ 系统管理	菜单	security		system	2	详情 添加下级 删除
<input type="checkbox"/>	> 菜单管理	菜单	calend...		/system...	4	
<input type="checkbox"/>	> WEB-SAAS	菜单	calend...		/system...	4	
<input type="checkbox"/>	MESPDA	菜单			/	3	
<input type="checkbox"/>	MESPDA2	菜单			\	3	编辑 更多 ▾
<input type="checkbox"/>	> 通用数据	菜单	security		/		编辑 更多 ▾
<input type="checkbox"/>	MES-PDA3	菜单			/		编辑 更多 ▾

4.2 部门管理

使用对象：实施人员、系统维护人员

功能说明：对部门信息进行新增、增加下级等操作。

操作说明：

点击新增部门、增加下级、删除等按钮，进行对应操作。

+ 新增部门
+ 增加下级
🗑 删除

- ▼ 赛瀚德
 - 实施部
 - 销售部
 - 研发部
 - ▼ 人事部
 - 行政部
 - ▼ 后勤部
 - 保安部
 - 宣创部
 - ▼ 市场部
 - 一级市场
 - 一级市场

基本信息

* 部门名称:

* 编码:

上级部门:

排序:

备注:

清空
保存

4.3 角色管理

使用对象：实施人员、系统维护人员

功能说明：对角色信息进行查询、新增、编辑、删除等操作。

操作说明：

点击对应的按钮，对角色信息进行查询、新增、删除、编辑等操作。

角色名称

	角色名称	类型	创建时间
<input type="radio"/>	经理	管理员	2020-08-08 08:51:48
<input type="radio"/>	管理员	管理员	2020-07-24 18:08:04
<input type="radio"/>	333	DSESDSDDS	2020-07-24 10:08:16

4.4 用户管理

使用对象：实施人员、系统维护人员

功能说明：对用户信息进行新增、编辑、删除等操作。

操作说明：

点击对应的按钮，对用户信息进行新增、删除、编辑等操作。

工号: 用户名: 姓名:

	工号	用户名	姓名	性别	所属部门	所属角色	内部邮箱	外部邮箱
<input type="radio"/>	SHD004	Lillie	Lillie	女		管理员		
<input type="radio"/>	SHD003	Eddie	Eddie	男		管理员		

5 基础数据

5.1 料品信息

使用对象：工程人员

功能说明：对于物料进行查询、增加、修改操作。

操作说明：

点击查询、添加、编辑按钮，可对物料实现对应操作。

物料编码: 物料名称: 物料规格:

	物料编码	物料名称	物料规格	客户料号	物料版本	物料类型	厂家型号	厂家名称	单位名称	单位编码	存储期限	备注
<input type="radio"/>	V0360B3...	制成板	SLC7R5...								365	
<input type="radio"/>	F513010...	橡胶印章	ATL-001			半成品					30	

5.2 客户信息

使用对象：工程人员

功能说明：对于客户信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击查询、添加、编辑按钮，可对客户信息实现对应操作。

客户编码: 客户名称: 🔍 查询 🗑️ 清空

	客户编码	客户名称	客户简称	客户类型	客户地址	客户负责人	客户联系人	电话号码	传真	邮箱地址
<input type="radio"/>	KAD	深圳电子科...		优质企业	深圳市南山...	张三	李四	0755-456789		张三@kean...

5.3 制造资源

使用对象：工程人员

功能说明：对于制造资源信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击添加、编辑等按钮，可对制造资源信息实现对应操作。

资源名称	资源编码	资源类型	序号	备注	操作
▼ 赛翰德北京工厂	SHD2	工厂	200		编辑 添加下级 删除
▼ 车间	CJJ	车间			编辑 添加下级 删除
> 产线	CX	产线			编辑 添加下级 删除
赛翰德深圳工厂	SHD1	工厂	100		编辑 添加下级 删除

5.4 工艺路线

使用对象：工程人员

功能说明：对于产品工艺路线信息进行查询、增加、修改操作

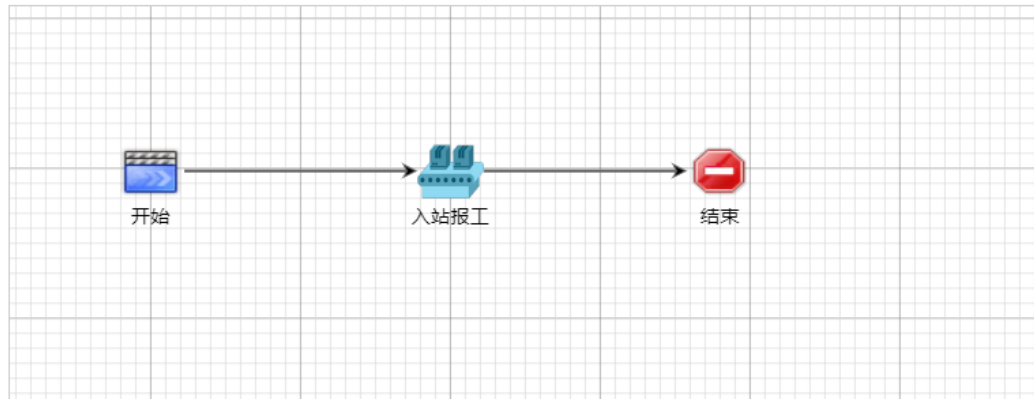
操作说明：

1. 点击查询、添加、编辑等按钮，可对工艺路线信息实现对应操作。

产品编码: 产品名称: 产品规格: 🔍 查询 🗑️ 清空

	工艺路线...	产品编码	产品名称	产品规格	客户料号	是否设...	是否默...	客户料号	备注	创建人	创建日期	最后修...	最后修...
<input type="radio"/>	test2020	M.ATL1...	装喇叭...	ATL-01 ...	ATL-01 ...	是	是	ATL-01 ...		admin	2020-0...	admin	2020-0...
<input type="radio"/>	MC01010...	MC010...	片状电...	片状电...		是	是			admin	2020-0...	admin	2020-0...

2. 点击设计工艺路线按钮，可通过图形拖拉拽的方式设计工艺路线。



6 计划管理

6.1 订单管理

使用对象：计划人员

功能说明：对于订单信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对订单信息实现对应操作。

订单号:
 订单状态:
 产品编码:
 客户名称:

i 已选中 0 项

订单编号	产品编码	产品名称	产品规格	客户料号	产品数量	客户编码	客户名称	下单时间	预计交...	创建人	订单状态	操作
test01	V0360...	制成板	SLC7...		500	shd	深圳市...	2020-0...	2020-0...	admin	待处理	编辑 更多 ▾
test	M.ATL...	前壳压...	ATL-01...	M.ATL...	500	KAD	深圳电...	2020-0...	2020-0...	admin	待生产	编辑 更多 ▾

6.2 工单管理

使用对象：计划人员

功能说明：对于工单信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对工单信息实现对应操作。

工单号: 产品编码: 产品规格: 订单编号:

工单状态:

工单号	产品编码	产品名称	产品规格	客户料号	客户编码	客户名称	计划总数	订单编号	交货时间	工单状态	开始时间	结束时间	产线
Pandte...	M.ATL...	前壳压...	ATL-01...	M.ATL...	KAD	深圳电...	1000	test	2020-0...	已计划	2020-0...	2020-0...	组装二...
Panda...	M.ATL...	前壳压...	ATL-01...	M.ATL...	KAD	深圳电...	500	test	2020-0...	已计划	2020-0...	2020-0...	组装二...

6.3 计划排程

使用对象: 计划人员

功能说明: 对工单进行排程, 用甘特图显示排程信息, 形成生产计划并下发

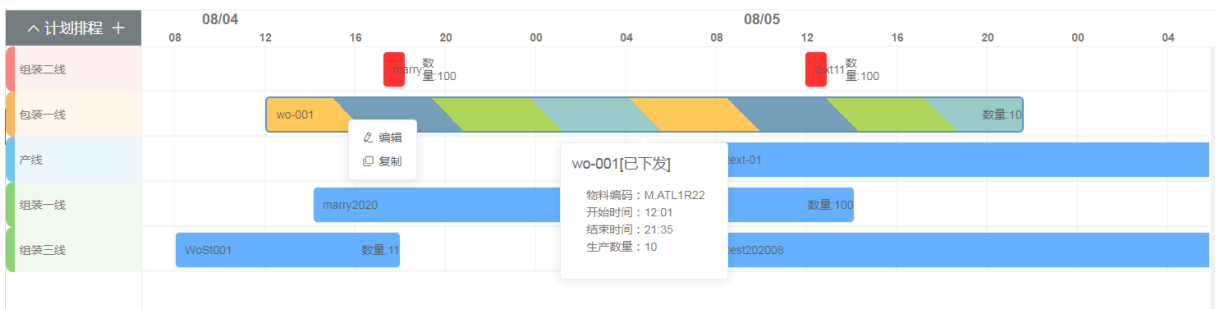
操作说明:

1. 选择工单, 点击排程, 输入对应信息, 甘特图上显示排程工单。

未排程完成工单 隐藏表格

工单号	产品编码	产品名称	产品规格	客户料号	客户编码	客户名称	计划总数	交货时间	工单状态	排产状态	产线	备注	操作
Pandtest-8.8	M.ATL1038	前壳压...	ATL-01 (...	M.ATL10...	KAD	深圳电子...	1000	2020-08-08	已计划	排程中	组装二线...		排程
marry06	M.ATL1038	前壳压...	ATL-01 (...	M.ATL10...	shd	深圳市赛...	500	2020-08-05	已计划	排程中	组装二线...		排程
marry test	M.ATL1038	前壳压...	ATL-01 (...	M.ATL10...	shd	深圳市赛...	500		已计划	排程中	包装一线...		排程
PandaTest...	M202007...	M202007...	M202007...	M202007...	KAD	深圳电子...	100	2020-09-10	已计划	排程中	产线1		排程

2. 选择甘特图上的工单图形, 直接在甘特图上对工单进行对应操作。



3. 点击校验按钮, 检验排程错误, 给出提示信息。点击下发按钮, 下发生产计划。

6.4 发货计划

使用对象: 计划人员

功能说明: 对于发货单信息进行查询、增加、修改操作

操作说明:

点击查询、添加、编辑等按钮, 可对发货单信息实现对应操作。

发货单号: 客户名称: 客户编码:

发货单号	客户编码	客户名称	交货地址	订单数	产品数	交货日期	创建人	创建日期	计划日期	完成日期	状态
marry test03	shd	深圳市赛瀚...	深圳宝安美...	1	1	2020-08-06...	admin	2020-08-06...		2020-08-06...	已出货
marry05	KAD	深圳科安达...	深圳市南山...	1	1	2020-08-05...	admin	2020-08-05...	2020-08-05	2020-08-05...	已出货

6.5 产能配置

使用对象：计划人员

功能说明：对于产线的产能信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对产线的产能信息实现对应操作。

产线编码: <input type="text" value="产线编码"/>	产线名称: <input type="text" value="产线名称"/>	产品编码: <input type="text" value="产品编码"/>	产品名称: <input type="text" value="产品名称"/>	<input type="button" value="查询"/>	<input type="button" value="清空"/>		
<input type="button" value="刷新"/>	<input type="button" value="+ 添加"/>	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>				
产线编码	产线名称	产品编码	产品名称	产品规格	产能	单位	备注
<input type="radio"/> CX	产线	V03013106338-A01	V03013106338-A01	VA2000B336D-C11-...	100		
<input type="radio"/> productline01	组装三线	V03013106338-A01	V03013106338-A01	VA2000B336D-C11-...	100		

6.6 班次配置

使用对象：计划人员

功能说明：对于班次信息进行查询、增加、修改操作

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对班次信息实现对应操作。

班次名称: <input type="text" value="班次名称"/>	<input type="button" value="查询"/>	<input type="button" value="清空"/>	
<input type="button" value="+ 新增"/>	<input type="button" value="编辑"/>	<input type="button" value="删除"/>	
班次名称	班次编码	起始时间	结束时间
<input type="radio"/> 白班	sun_work_004	08:00	20:00
<input type="radio"/> 白班2	sun_work_002	8:00	12:00

7 生产管理

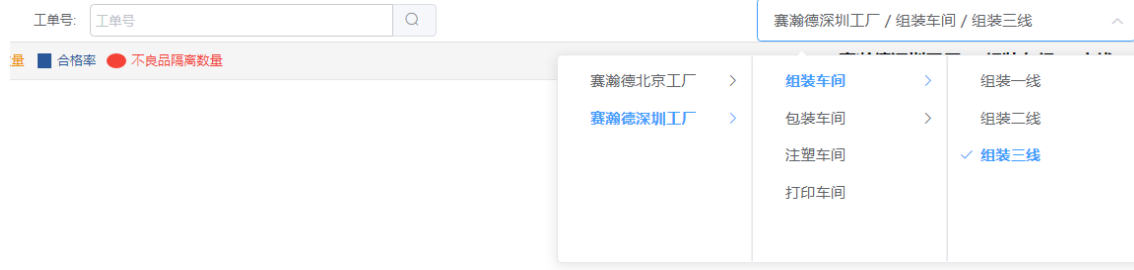
7.1 工站中心

使用对象：生产人员

功能说明：展示某个工单的生产情况，工站操作界面的入口

操作说明：

1. 选择工单及所处车间及产线，查询工单的生产情况。



2. 点击对应的工站按钮，进入工站操作界面。



8 仓储管理

8.1 成品出库

使用对象: 仓库人员

功能说明: 展示发货单的信息，根据发货单进行成品的出库

操作说明:

1. 直接输入发货单号或选择相应发货单后，会展示客户以及产品的相关信息。
2. 选择发货产品、输入发货数量后，点击保存发货，完成成品出库。

* 发货单号:

客户编码:

客户名称:

交货地址:

* 发货数量:

发货单详情

订单编号	产品编码	产品名称	产品规格	客户料号	交货日期	订单数	待发货数	计划发...
ste10807	M2020...			M2020...	2020-0...	100	100	100

9 绩效管理

使用对象：管理人员

功能说明：通过不同的筛选信息，查看符合条件的报表内容，对工厂的工作情况进行分析展示

操作说明：

进入所需查询的报表界面，选择符合要求的筛选条件，点击查询按钮后，展示对应的报表信息。

订单号: 产品名称: 客户名称: 订单状态: 产品编码:

客户编码: 交货日期: 至 完成日期: 至

订单号	产品名称	产品编码	客户名称	客户编码	下单时间	交货日期	完成日期	下单数量	联系人	客户地址	创建人	状态
> test01	制成板	V0360B3...	深圳市赛...	shd	2020-08-0...	2020-08-06		500	admin	深圳宝安...	admin	待处理
> test	前壳压喇...	M.ATL1038	深圳电子...	KAD	2020-08-0...	2020-08-08		500	admin	深圳市南...	admin	待生产

10 标签管理

10.1 标签模板

使用对象：工程人员

功能说明：对于标签模板信息进行查询、增加、修改操作，为后续的标签打印提供模板

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对标签信息实现对应操作。

标签模板编码: 标签模板名称: 标签模板类型:

标签模板编码	标签模板名称	标签模板类型	缩略图	文件名称	打印份数	打印份数	创建人	创建时间	最后修改人	最后修改时间	备注
template2	产品序列号	产品序列号			1	1	admin	2020-08-04...	admin	2020-08-04...	
template3	产品序列号	产品序列号			1	1	admin	2020-08-04...	admin	2020-08-04...	
template4	产品序列号	产品序列号			1	1	admin	2020-08-04...	admin	2020-08-04...	

10.2 序列号规则

使用对象：工程人员

功能说明：对于序列号的规则进行查询、增加、修改的操作，为其他操作提供序列号

操作说明：

点击查询、添加、编辑等按钮，可对序列号的规则实现对应操作。

序列号规则编码: 序列号规则名称:

序列号规...	序列号...	序列号...	序列号...	当前流...	起始流...	前缀字符	后缀字符	进制字符	序列号...	年代码	月代码	周代码	日代码	清零类型	增量
PKGID	原材料...	[P][YY...		00231	00001	PKG		01234...						NONE	
marry01	序列号	[Y][YY...		000001	000001			01234...						DAY	
product ID	产品序...	[P][YY...		0000	0000	CP		01234...						NONE	